



## VORTEILE

- Keine Filterelemente notwendig
- Hohe Verfügbarkeit im Dauerbetrieb
- Platzsparend, geringe Aufstellfläche
- Sicherste Lösung für brennbare und explosionsfähigen Stäube
- Hoher Abscheidegrad
- Für leichte bis mittlere Staubbeladungen und mittlere Partikeldurchmesser

## Anwendung

Der Handte Vortex Nassabscheider kann zur Reinigung von Prozessabluft aus industriellen Metallbearbeitungsprozessen eingesetzt werden, bei denen brennbare und explosive Stäube, Stahlstäube, Aluminium-, Magnesium oder Titanstäube und -späne anfallen. Darüber hinaus entfernt der Handte Vortex Emissionen aus Anwendungen mit Gummi, Leder, Kunststoffen, Fasern, Flusen und Textilstäuben.

## Bemerkung

Der Handte Nassabscheider Typ Vortex ist für mittlere Staubbeladungen konzipiert und arbeitet nach dem gleichnamigen Vortex-Prinzip. Die schadstoffbeladene Abluft wird tangential zugeführt und erzeugt an der Oberfläche des Waschwassers eine Wirbelsenke. Dadurch entsteht ein intensiver Wasserwirbel, durch den die mit Schadstoffen beladene Abluft geleitet wird. Durch die intensive Durchmischung erfolgt eine Bindung der Schadstoffe an das Waschwasser. Im nachgeschalteten Tropfenabscheider wird die Abluft mit dem mit Schadstoffen beladene Waschwasser durch die Abscheidespirale auf eine kreis- bzw. spiralförmige Strömungsbahn gebracht. Durch die auf die Abluft und das mit Schadstoffen beladene Waschwasser wirkenden Fliehkräfte werden diese voneinander getrennt. Die gereinigte Abluft wird über einen ringseitig angeordneten Ventilator in die Umgebung abgeführt. Die abgeschiedenen Schadstoffe werden im Auffangbereich des Waschwassers durch Sedimentationsvorgänge ganz oder teilweise voneinander getrennt und können über verschiedene Austragssysteme entsorgt werden.